

„ZATWIERDZAM”
DYREKTOR ODDZIAŁU
HSW S.A. w Dęblinie

Artur Matan

OGŁOSZENIE

Huta Stalowa Wola S.A. Oddział w Dęblinie
ul. 15-go Pułku Piechoty „Wilków” 3, 08-530 Dęblin,
www.hsw.pl/deblin

ogłasza pisemny przetarg ofertowy na zadania:

1. „Wykonanie fundamentów pod maszyny”
2. „Relokalizacja maszyn”

Uwaga: W przedmiotowym postępowaniu nie stosuje się przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. Nr 19 poz.177, z późn. zm.)

1. Przedmiot zamówienia:

Zadanie 1 . Wykonanie fundamentów pod maszyny.

Zadanie 2. Relokalizacja maszyn obejmować będzie demontaż maszyn w Hucie Stalowa Wola S.A. Stalowa Wola, przegląd maszyn wraz z naprawą oraz montaż Hucie Stalowa Wola S.A. Oddział w Dęblinie wraz z pierwszym uruchomieniem.

Szczegółowy zakres prac określa **Załącznik nr 1** do niniejszego Ogłoszenia: „Opis przedmiotu zamówienia”.

2. Wymagania gwarancyjne:

Gwarancja na wykonane prace będące przedmiotem zamówienia powinna wynosić minimum 36 miesięcy od dnia podpisania końcowego protokołu zdawczo – odbiorczego. Termin usunięcia awarii nie może być dłuższy niż 3 dni od chwili pisemnego powiadomienia o zaistniałej awarii.

3. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełniania:

- 1) O udzielenie zamówienia może ubiegać się Oferent, który dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym i ekonomicznym dla realizacji przedmiotu zamówienia.
- 2) Zamawiający wymaga posiadania przez Oferenta uprawnień do wykonywania w/w prac oraz wykwalifikowanego personelu.
- 3) Zamawiający wymaga, aby wykonanie przedmiotu zamówienia nastąpiło w terminie:
Zad. Nr 1 do 20.01.2023 r.
Zad. Nr 2 do 01.03.2023 r.

Sygnatura HSW S.A. Oddział w Dęblinie:	KWE 1623 2022
Data rejestracji:	27. 10. 2022

4. Zamawiający informuje o możliwości składania oferty na każde zadanie oddzielnie lub łącznie w rozbiciu na poszczególne zadania przedstawionej niniejszej ofercie.

5. Termin składania ofert i procedura związana z wyborem Wykonawcy:

Ofertę należy złożyć w formie pisemnej na adres Huta Stalowa Wola S.A. Oddział Dęblin: ul. 15-go Pułku Piechoty „Wilków” 3, 08-530 Dęblin, nie później niż do dnia 16 listopada 2022 r. do godz. 11:00 w zamkniętej kopercie z napisem:

OFERTY:

Zad. nr 1 „WYKONANIE FUNDAMENTÓW POD MASZYNY”

„NIE OTWIERAĆ DO DNIA 16 LISTOPADA 2022 R. DO GODZ. 11:00”

Zad. nr 2 „RELOKALIZACJA MASZYN”

„NIE OTWIERAĆ DO DNIA 16 LISTOPADA 2022 R. DO GODZ. 11:00”

- 1) Terminem złożenia oferty jest dzień oraz godzina jej wpływu do Zamawiającego.
 - 2) Ofertę można złożyć listownie na adres: Huta Stalowa Wola S.A. Oddział w Dęblinie, ul. 15 Pułku Piechoty „Wilków” 3, 08-530 Dęblin lub osobiście pod wskazanym adresem. W przypadku składania oferty listownie wskazane jest zapakowanie koperty z opisem jw. w kopertę z adresem Oddziału.
 - 3) Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego w dniu 16 listopada 2022 r. po godz. 11:00.
 - 4) Oferty, które nie spełniają wymagań określonych w zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.
- 6. Informacja o formalnościach jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy.**
- 1) O wyniku postępowania Zamawiający poinformuje telefonicznie lub mailowo Oferentów, po wyłonieniu najkorzystniejszej oferty.
 - 2) Umowa zostanie podpisana z Wykonawcą, którego Oferta została wybrana jako najkorzystniejsza.

7. Termin realizacji umowy:

Za termin wykonania przedmiotu zamówienia uznaje się dzień bezusterkowego podpisania końcowego protokołu odbioru, potwierdzającego wykonanie przedmiotu zamówienia.

8. Wykaz dokumentów oraz oświadczeń niezbędnych do złożenia wraz z ofertą:

Harmonogram rzeczowo – finansowy zgodnie ze wzorem (stanowiącym Załącznik nr 2 do niniejszego Ogłoszenia) ostemplowany pieczęcią firmową oraz podpisany zgodnie z reprezentacją Firmy.

9. Informacje uzupełniające:

- 1) Zamawiający informuje o możliwości przeprowadzenia wizji lokalnej hali produkcyjnej na której będą wykonywane prace po uprzednim uzgodnieniu terminu.
- 2) Przedstawicielem Zamawiającego do kontaktów z Oferentami jest Pan Robert Płowaś tel.: 605 902 949, e-mail: r.plowas@wzinz.hsw.pl

Opis Przedmiotu Zamówienia (OPZ)

Dla zadań:

1. **„Wykonanie fundamentów pod maszyny”** zlokalizowanej na terenie Huty Stalowa Wola S.A. Oddział w Dęblinie przy ul 15 Pułku Piechoty „Wilków” 3
2. **„Relokalizacji maszyn”** z Huty Stalowa Wola S.A. Stalowa Wola ul. Gen. Tadeusza Kasprzyskiego 8 do Huty Stalowa Wola S.A. Oddział w Dęblinie przy ul. 15 Pułku Piechoty „Wilków”3

Zadanie nr 1

Etap I – Wykonanie dokumentacji projektowej oraz wykonanie fundamentów pod maszyny.

1. Opis stanu istniejącego.

Posadzka znajdująca się w Hali 84 jest grubości od 10 do 15 cm i została pokryta żywicą.

Instalacja elektryczna wykonana jest w szynach

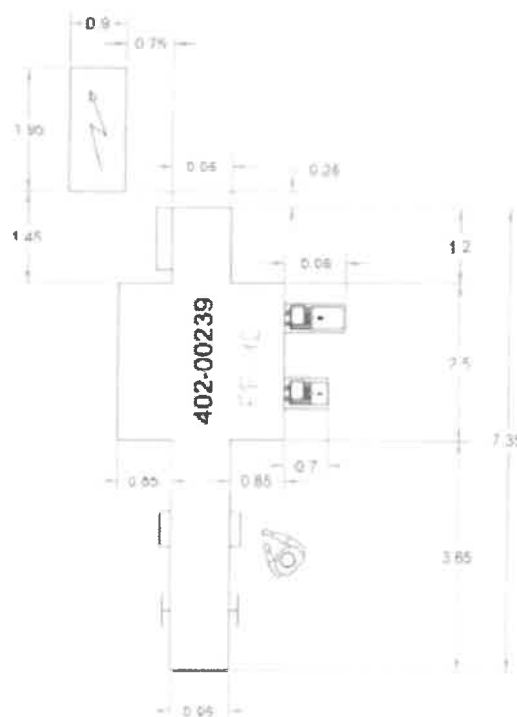
2. Założenia dot. Wykonania fundamentu.

Szczegółowa specyfikacja wykonania fundamentów:

- a) pierwsza maszyna – Frezarka FP-12, rok produkcji 1966 (ciężar ok. 28T)

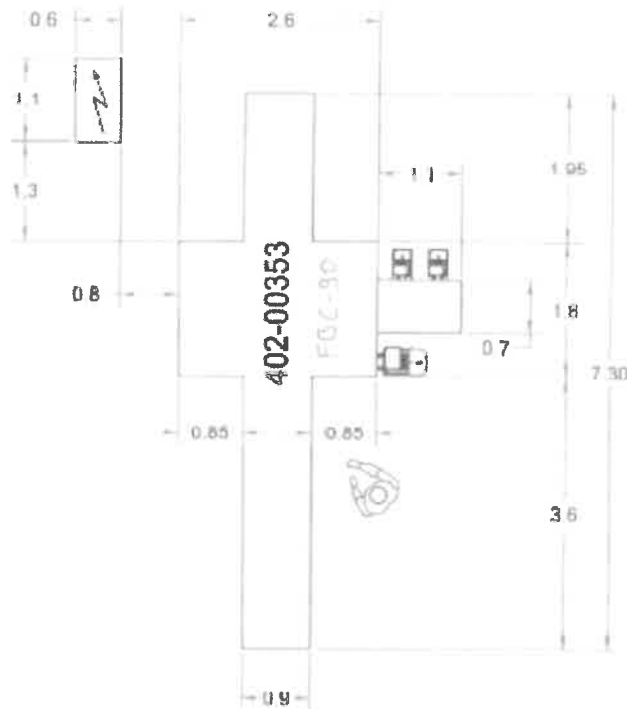
- wycięcie fragmentu posadzki pod właściwy fundament
- wykonanie fundamentu z kanałami poniżej powierzchni
- wykonanie dylatacji pomiędzy posadzką a fundamentem

Rysunki fundamentu Frezarki FP-12 od nr 5 do nr 8



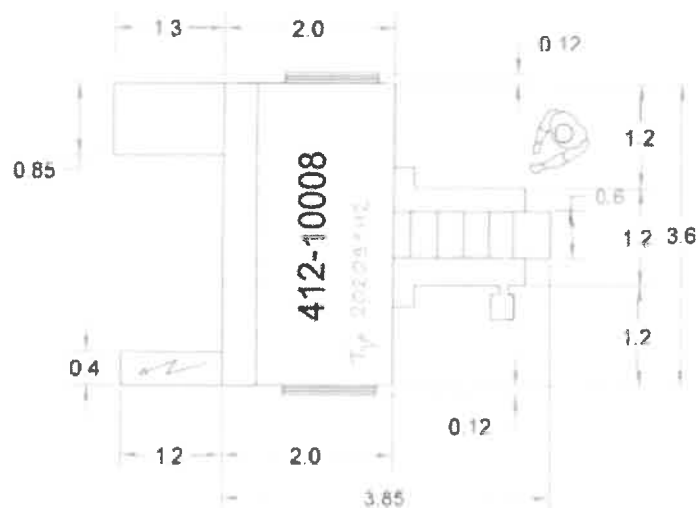
Rys. nr 1. Wymiary frezarki FP-12

- b) czwarta maszyna Frezarka Poręba FBC-90, rok produkcji 1971 (ciężar ok. 31T)
- wycięcie fragmentu posadzki pod właściwy fundament
 - wykonanie fundamentu ze słupami żelbetowymi
 - wykonanie dylatacji pomiędzy posadzką a fundamentem
- Rysunki fundamentu Frezarki Poręba FBC-90 od nr 9 do nr 10



Rys. nr 2. Wymiary frezarki Poręba FBC-90

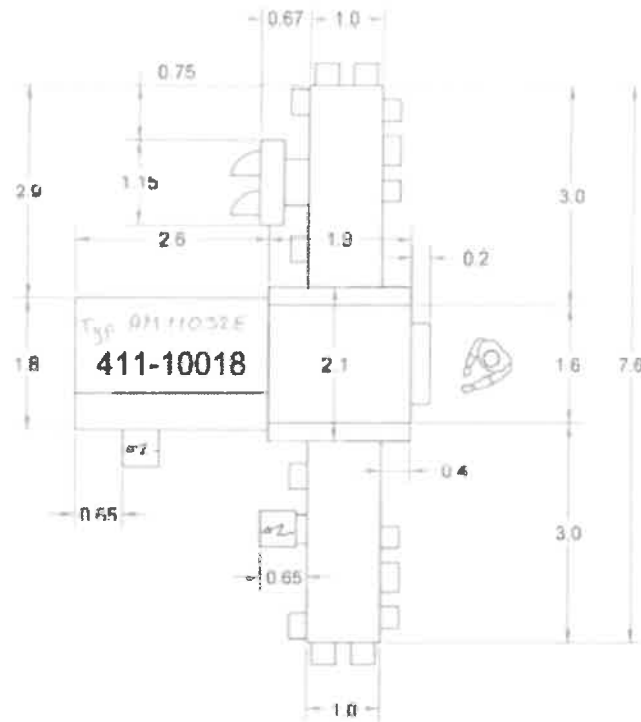
- c) pierwsza maszyna Frezarka typ 202091H2, rok produkcji 1979 (ciężar każdej ok. 25T)
- wycięcie fragmentu posadzki pod właściwy fundament
 - wykonanie właściwego fundamentu
 - wykonanie dylatacji pomiędzy posadzką a fundamentem



Rys. nr 3. Wymiary frezarki typ 202091H2

d) druga maszyna Wiertarka typ. AM11032E, rok produkcji 1978 (ciężar każdej ok. 25T)

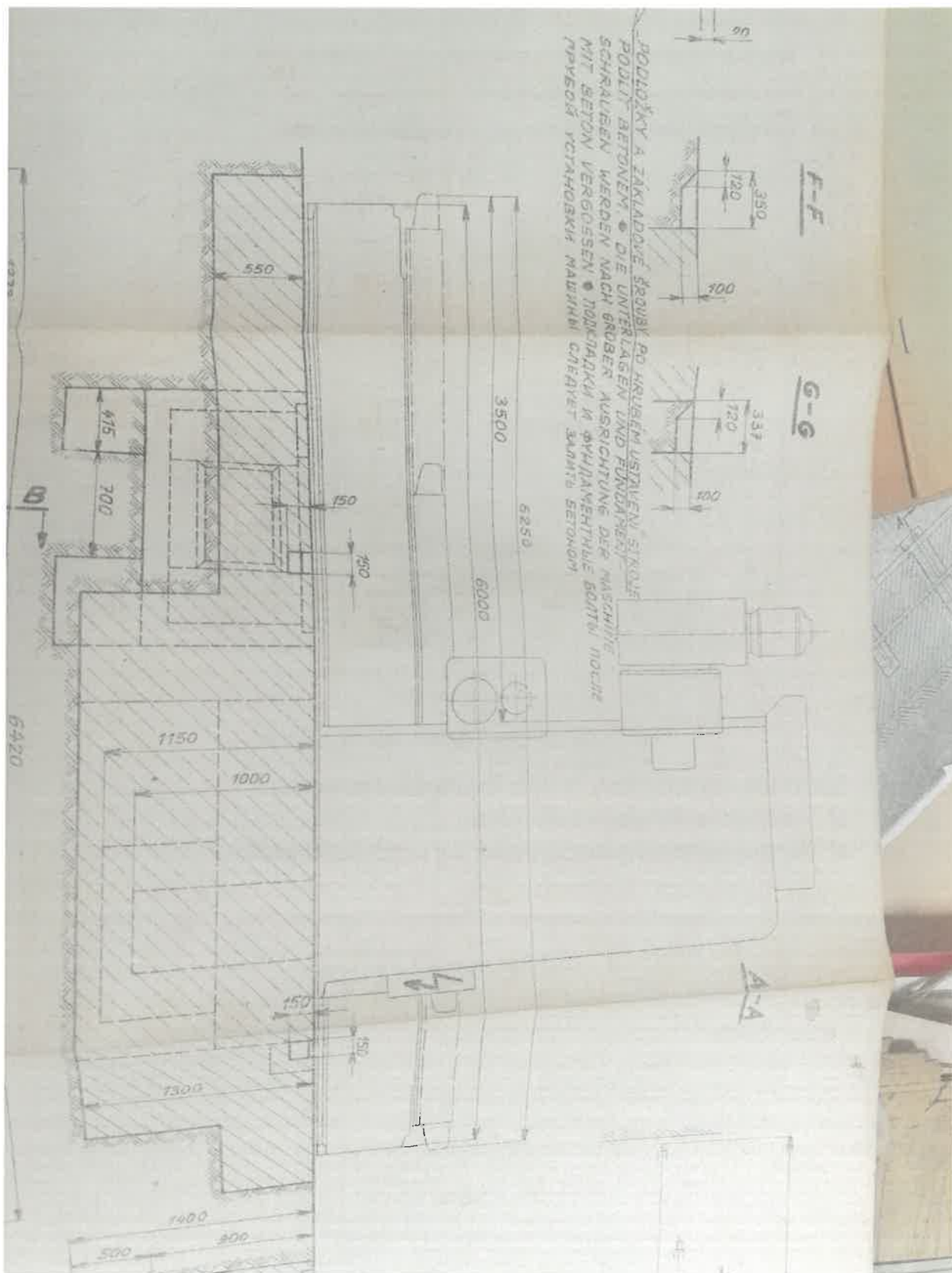
- wycięcie fragmentu posadzki pod właściwy fundament
- wykonanie właściwego fundamentu
- wykonanie dylatacji pomiędzy posadzką a fundamentem



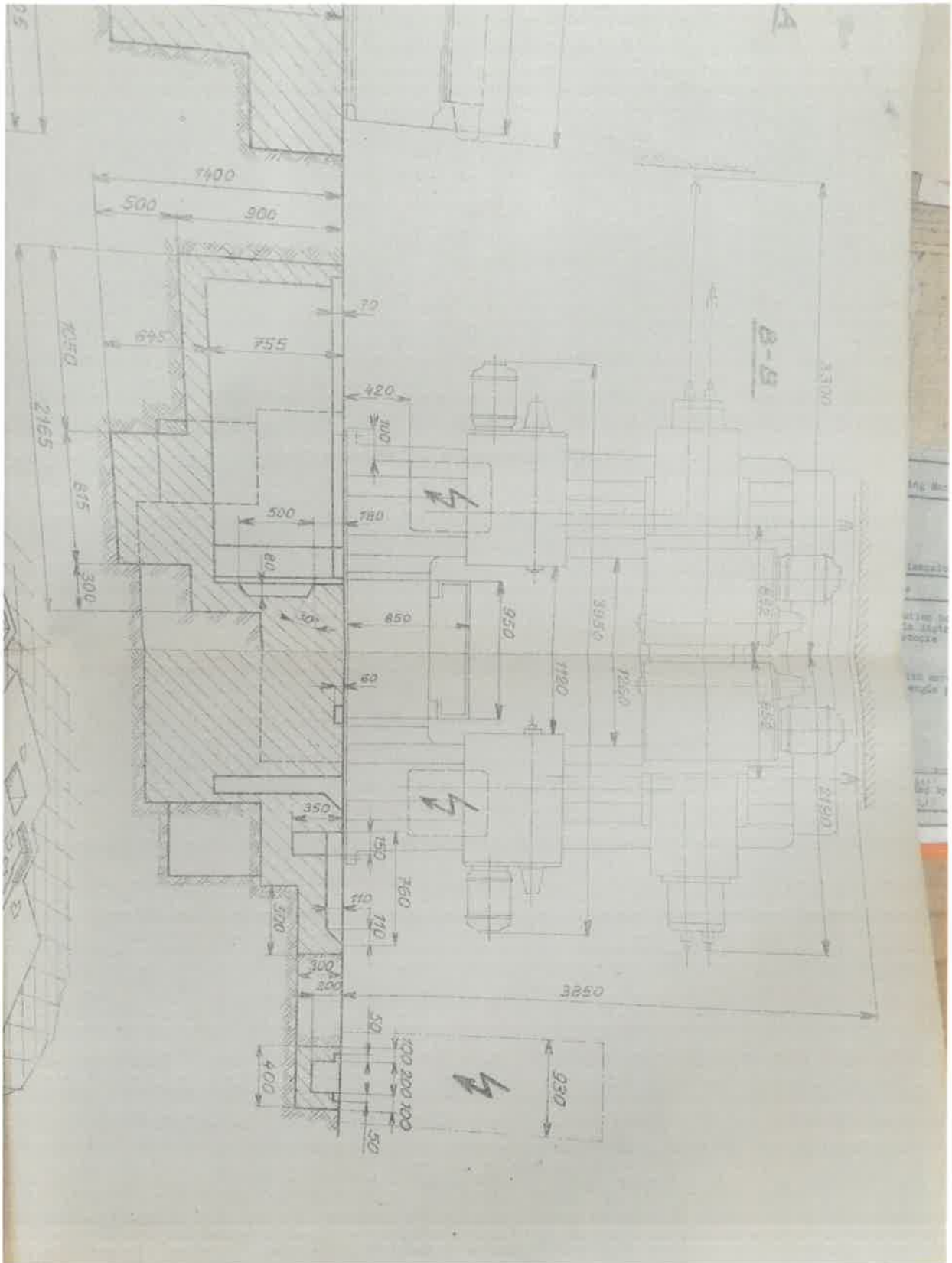
Rys. nr 4. Wymiary wiertarki typ AM11032E

ETAP II - Wykonanie przyłączeniowej instalacji elektrycznej do maszyn.

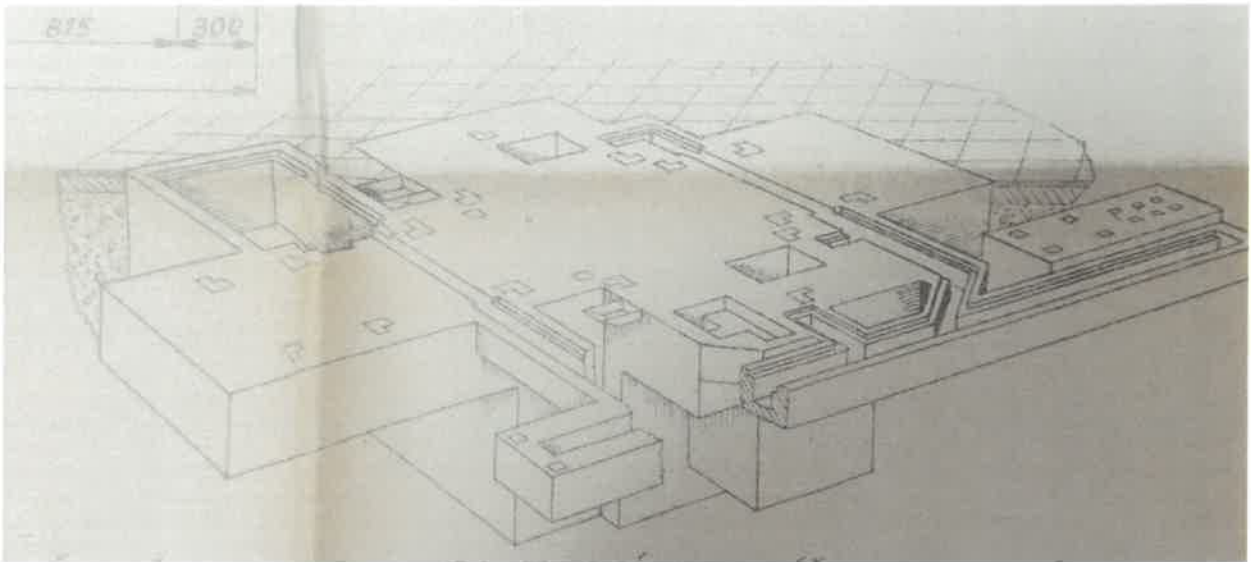
- Zaprojektowanie instalacji elektrycznej
- Podłączenie instalacji elektrycznej do szaf rozdzielczych maszyn.



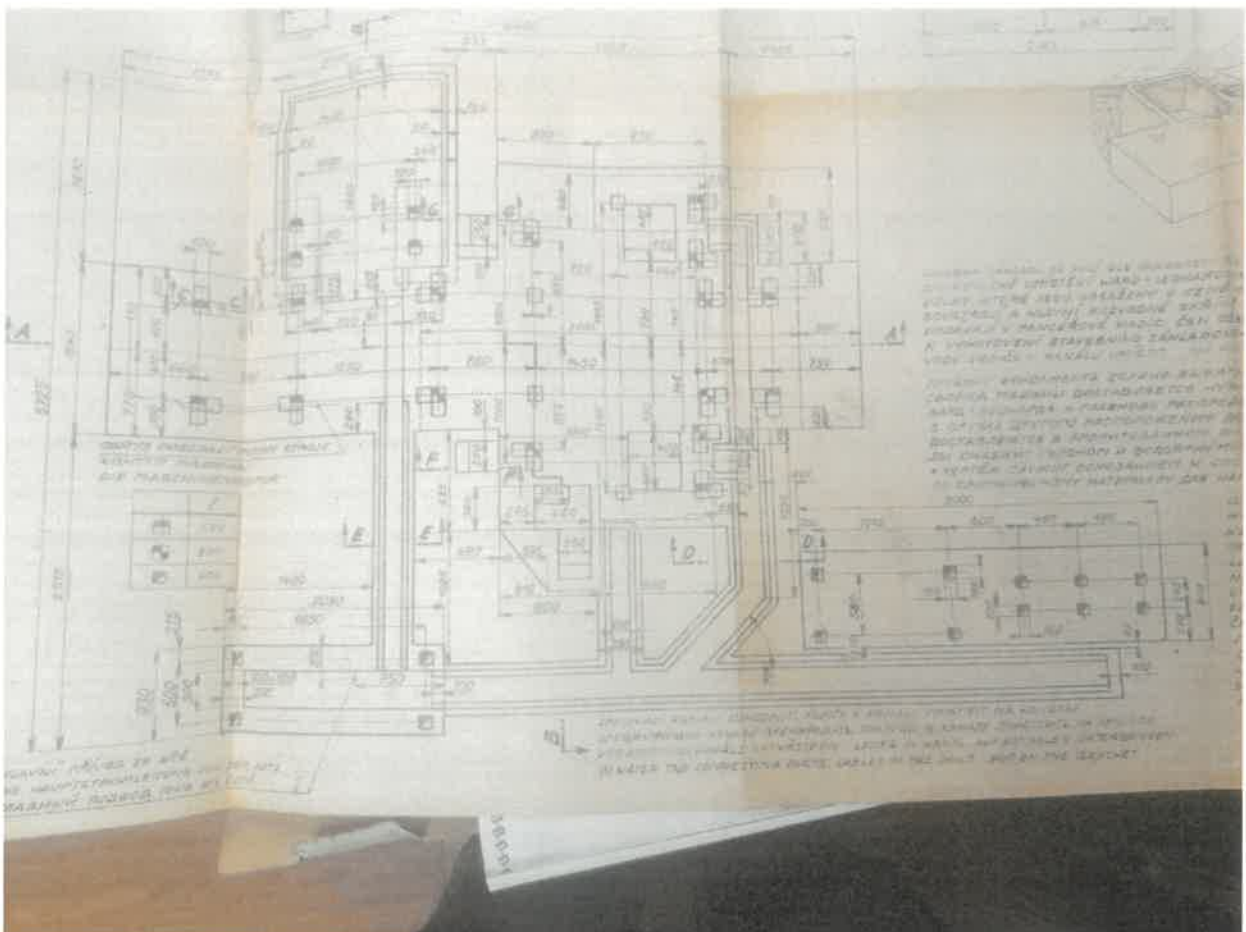
Rys nr 5. Fundament pod frezarkę FP-12



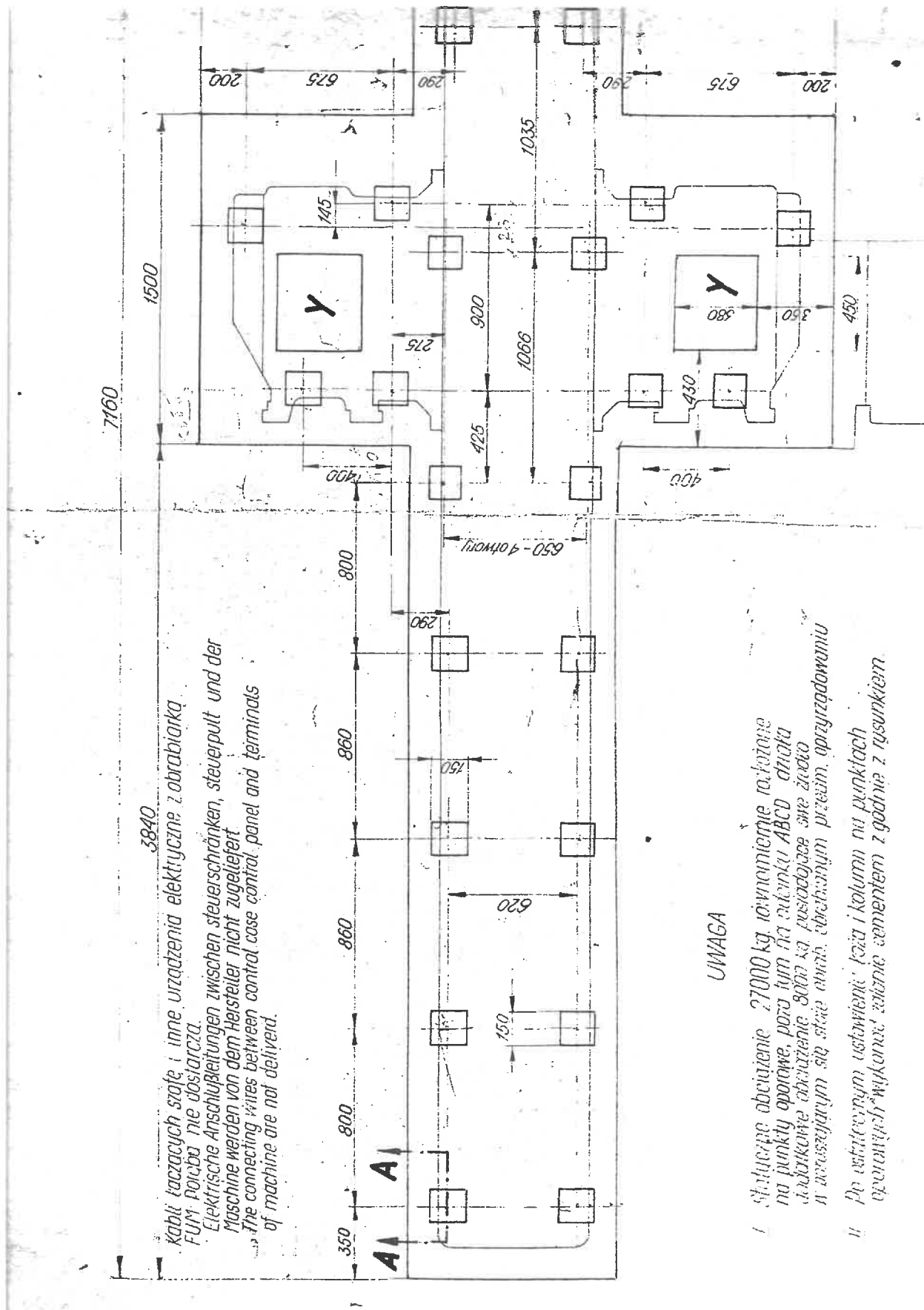
Rys nr 6. Fundament pod frezarkę FP-12



Rys nr 7. Fundament pod frezarkę FP-12



Rys nr 8. Fundament pod frezarkę FP-12



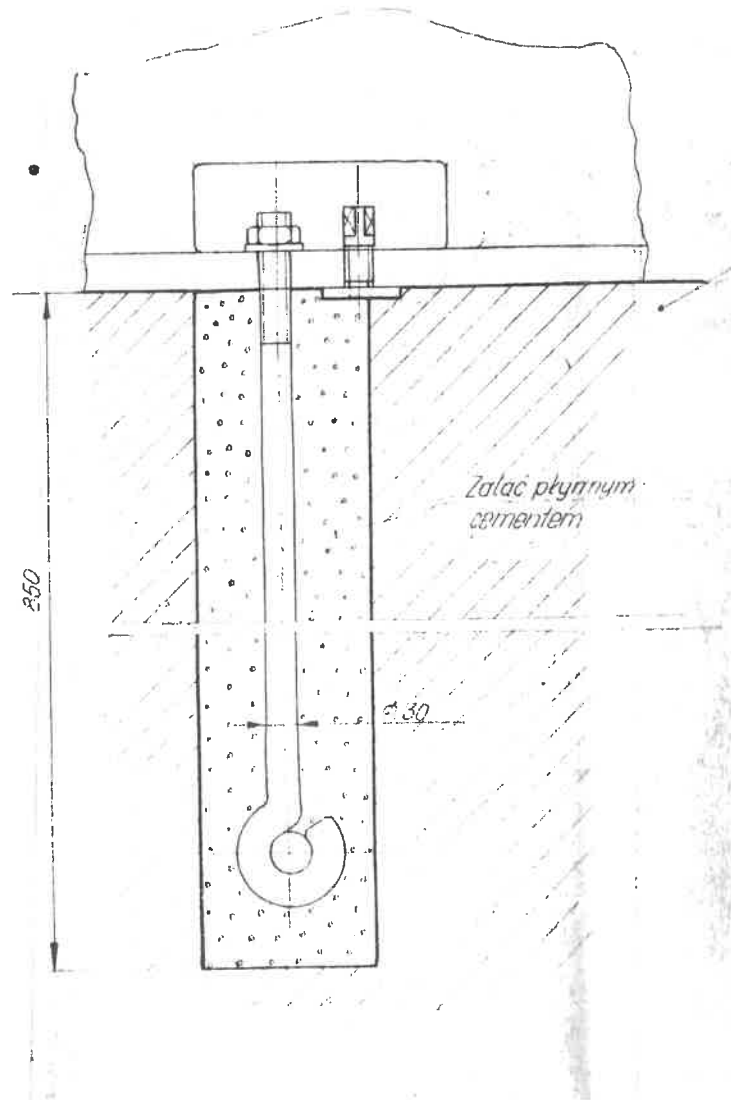
3940
 Kابل لآآآآآآ آآآآ آآآآآآ آآآآآآ آآآآآآ
 Full parts nie dostarcza.
 Elektrische Anschluleitungen zwischen steuerschrnken, steuerpult und der
 Maschine werden von dem Hersteller nicht zugeleferet
 The connecting wires between control case control panel and terminals
 of machine are not delivered.

UWAGA

I. Stalowe obcizenie 27000 kg, idwiniemienie wykonane na punkty oporowe, poza tym na punkty ABCD chcia dodatkowe obcizenie. obda ka posiadacace sre zeba w aczyszczeniu s sre cine, obciczajcym przewim, przyrzdowaniu

II. Po ostatnim ustawieniu ka i kolumny na punktach oporowych wykonac zalenie cementem z gdnia z rysunkiem

Rys nr 9. Fundament pod frezark Porba FBC-90



Rys nr 10. Fundament pod frezarkę Poręba FBC-90

HARMONOGRAM RZECZOWO – FINANSOWY REALIZACJI ZADANIA

L.p.	Opis prac i dostaw	Procent wartości umowy	Wartość netto zł	Wartość brutto zł	Uwagi
Zadania 1 – Wykonanie fundamentów pod maszyny					
ETAP I Wykonanie dokumentacji projektowej oraz wykonanie fundamentów pod maszyny w poniższej kolejności					
1.	Wykonanie fundamentu pod Frezarka FP-12 – wycięcie fragmentu posadzki pod właściwy fundament – wykonanie fundamentu z kanałami poniżej powierzchni – wykonanie dylatacji pomiędzy posadzką a fundamentem				
2.	Wykonanie fundamentu pod Frezarka Poręba FBC-90 – wycięcie fragmentu posadzki pod właściwy fundament – wykonanie fundamentu ze słupami żelbetowymi – wykonanie dylatacji pomiędzy posadzką a fundamentem				
3.	Wykonanie fundamentu pod Frezarka typ 202091H2 – wycięcie fragmentu posadzki pod właściwy fundament – wykonanie właściwego fundamentu – wykonanie dylatacji pomiędzy posadzką a fundamentem				
4.	Wykonanie fundamentu pod Wiertarka typ AM11032E – wycięcie fragmentu posadzki pod właściwy fundament – wykonanie właściwego fundamentu – wykonanie dylatacji pomiędzy posadzką a fundamentem				
Łączne koszty ETAP I					

ETAP II Wykonanie przyłączeniowej instalacji elektrycznej do maszyn					
1.	Maszyna nr 1 (Frezarka FP-12) – zaprojektowanie instalacji elektrycznej – podłączenie instalacji elektrycznej do szaf rozdzielczych maszyn				
2.	Maszyna nr 2 (Frezarka Poręba FBC-90) – zaprojektowanie instalacji elektrycznej – podłączenie instalacji elektrycznej do szaf rozdzielczych maszyn				
3.	Maszyna nr 3 (Frezarka typ 202091H2) – zaprojektowanie instalacji elektrycznej – podłączenie instalacji elektrycznej do szaf rozdzielczych maszyn				
4.	Maszyna nr 4 (Wiertarka typ AM11032E) – zaprojektowanie instalacji elektrycznej – podłączenie instalacji elektrycznej do szaf rozdzielczych maszyn				
Łączne koszty ETAP II					
Zadania 2 – Relokalizacja maszyn					
1.	Maszyna nr 1 (Frezarka FP-12) – demontaż – przegląd techniczny maszyny – montaż – pierwsze uruchomienie – naprawa				
2.	Maszyna nr 2 (Frezarka Poręba FBC-90) – demontaż – przegląd techniczny maszyny – montaż – pierwsze uruchomienie – naprawa				

3.	Maszyna nr 3 (Frezarka typ 202091H2)					
	<ul style="list-style-type: none"> - demontaż - przegląd techniczny maszyny - montaż - pierwsze uruchomienie - naprawa 					
4.	Maszyna nr 4 (Wiertarka typ AM11032E)					
	<ul style="list-style-type: none"> - demontaż - przegląd techniczny maszyny - montaż - pierwsze uruchomienie - naprawa 					
Łączne koszty Zadanie 2						

