Załącznik nr 2 do Ogłoszenie

**HARMONOGRAM RZECZOWO – FINANSOWY REALIZACJI ZADANIA**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | Opis prac i dostaw | Procent wartości umowy | Wartość netto zł | Wartość brutto zł | Uwagi |
| **Zadania 1 – Wykonanie fundamentów pod maszyny** | | | | | |
| **ETAP I Wykonanie dokumentacji projektowej oraz wykonanie fundamentów pod maszyny** | | | | | |
| 1. | Wykonanie fundamentu pod pierwszą maszynę (Frezarka FP-12)   * wycięcie fragmentu posadzki pod właściwy fundament * wykonanie fundamentu z kanałami poniżej powierzchni * wykonanie dylatacji pomiędzy posadzką a fundamentem |  |  |  |  |
| 2. | Wykonanie fundamentu pod drugą maszynę (Frezarka Poręba FBC-90)   * wycięcie fragmentu posadzki pod właściwy fundament * wykonanie fundamentu ze słupami żelbetowymi * wykonanie dylatacji pomiędzy posadzką a fundamentem |  |  |  |  |
| 3. | Wykonanie fundamentu pod trzecią maszynę (Frezarka typ 202091H2)   * wycięcie fragmentu posadzki pod właściwy fundament * wykonanie właściwego fundamentu * wykonanie dylatacji pomiędzy posadzką a fundamentem |  |  |  |  |
| 4. | Wykonanie fundamentu pod czwartą maszynę (Wiertarka typ AM11032E)   * wycięcie fragmentu posadzki pod właściwy fundament * wykonanie właściwego fundamentu * wykonanie dylatacji pomiędzy posadzką a fundamentem |  |  |  |  |
| **ETAP II Wykonanie przyłączeniowej instalacji elektrycznej do maszyn** | | | | | |
| 1. | Maszyna nr 1 (Frezarka FP-12)   * zaprojektowanie instalacji elektrycznej * podłączenie instalacji elektrycznej do szaf rozdzielczych maszyny |  |  |  |  |
| 2. | Maszyna nr 2 (Frezarka Poręba FBC-90)   * zaprojektowanie instalacji elektrycznej * podłączenie instalacji elektrycznej do szaf rozdzielczych maszyny |  |  |  |  |
| 3. | Maszyna nr 3 (Frezarka typ 202091H2)   * zaprojektowanie instalacji elektrycznej * podłączenie instalacji elektrycznej do szaf rozdzielczych maszyny |  |  |  |  |
| 4. | Maszyna nr 4 (Wiertarka typ AM11032E)   * zaprojektowanie instalacji elektrycznej * podłączenie instalacji elektrycznej do szaf rozdzielczych maszyny |  |  |  |  |
| **Zadania 2 – Relokalizacja maszyn** | | | | | |
| 1. | Maszyna nr 1 (Frezarka FP-12)   * demontaż * przegląd techniczny maszyny * montaż * pierwsze uruchomienie |  |  |  |  |
| * naprawa |  |  |  |  |
| 2. | Maszyna nr 2 (Frezarka Poręba FBC-90)   * demontaż * przegląd techniczny maszyny * montaż * pierwsze uruchomienie |  |  |  |  |
| * naprawa |  |  |  |  |
| 3. | Maszyna nr 3 (Frezarka typ 202091H2)   * demontaż * przegląd techniczny maszyny * montaż * pierwsze uruchomienie |  |  |  |  |
| * naprawa |  |  |  |  |
| 4. | Maszyna nr 4 (Wiertarka typ AM11032E)   * demontaż * przegląd techniczny maszyny * montaż * pierwsze uruchomienie |  |  |  |  |
| * naprawa |  |  |  |  |