Załącznik nr 2 do Ogłoszenie

**HARMONOGRAM RZECZOWO – FINANSOWY REALIZACJI ZADANIA**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | Opis prac i dostaw | Procent wartości umowy | Wartość netto zł | Wartość brutto zł | Uwagi |
| **Zadania 1 – Wykonanie fundamentów pod maszyny** |
| **ETAP I Wykonanie dokumentacji projektowej oraz wykonanie fundamentów pod maszyny** |
| 1. | Wykonanie fundamentu pod pierwszą maszynę (Frezarka FP-12)* wycięcie fragmentu posadzki pod właściwy fundament
* wykonanie fundamentu z kanałami poniżej powierzchni
* wykonanie dylatacji pomiędzy posadzką a fundamentem
 |  |  |  |  |
| 2. | Wykonanie fundamentu pod drugą maszynę (Frezarka Poręba FBC-90)* wycięcie fragmentu posadzki pod właściwy fundament
* wykonanie fundamentu ze słupami żelbetowymi
* wykonanie dylatacji pomiędzy posadzką a fundamentem
 |  |  |  |  |
| 3. | Wykonanie fundamentu pod trzecią maszynę (Frezarka typ 202091H2)* wycięcie fragmentu posadzki pod właściwy fundament
* wykonanie właściwego fundamentu
* wykonanie dylatacji pomiędzy posadzką a fundamentem
 |  |  |  |  |
| 4. | Wykonanie fundamentu pod czwartą maszynę (Wiertarka typ AM11032E) * wycięcie fragmentu posadzki pod właściwy fundament
* wykonanie właściwego fundamentu
* wykonanie dylatacji pomiędzy posadzką a fundamentem
 |  |  |  |  |
| **ETAP II Wykonanie przyłączeniowej instalacji elektrycznej do maszyn** |
| 1. | Maszyna nr 1 (Frezarka FP-12)* zaprojektowanie instalacji elektrycznej
* podłączenie instalacji elektrycznej do szaf rozdzielczych maszyny
 |  |  |  |  |
| 2. | Maszyna nr 2 (Frezarka Poręba FBC-90)* zaprojektowanie instalacji elektrycznej
* podłączenie instalacji elektrycznej do szaf rozdzielczych maszyny
 |  |  |  |  |
| 3. | Maszyna nr 3 (Frezarka typ 202091H2)* zaprojektowanie instalacji elektrycznej
* podłączenie instalacji elektrycznej do szaf rozdzielczych maszyny
 |  |  |  |  |
| 4. | Maszyna nr 4 (Wiertarka typ AM11032E)* zaprojektowanie instalacji elektrycznej
* podłączenie instalacji elektrycznej do szaf rozdzielczych maszyny
 |  |  |  |  |
| **Zadania 2 – Relokalizacja maszyn** |
| 1. | Maszyna nr 1 (Frezarka FP-12)* demontaż
* przegląd techniczny maszyny
* montaż
* pierwsze uruchomienie
 |  |  |  |  |
| * naprawa
 |  |  |  |  |
| 2. | Maszyna nr 2 (Frezarka Poręba FBC-90)* demontaż
* przegląd techniczny maszyny
* montaż
* pierwsze uruchomienie
 |  |  |  |  |
| * naprawa
 |  |  |  |  |
| 3. | Maszyna nr 3 (Frezarka typ 202091H2)* demontaż
* przegląd techniczny maszyny
* montaż
* pierwsze uruchomienie
 |  |  |  |  |
| * naprawa
 |  |  |  |  |
| 4. | Maszyna nr 4 (Wiertarka typ AM11032E)* demontaż
* przegląd techniczny maszyny
* montaż
* pierwsze uruchomienie
 |  |  |  |  |
| * naprawa
 |  |  |  |  |